

RKŚ-VI.7222.14.2024

Kielce, 3 kwietnia 2025

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) w związku z art. 214 ust. 5 oraz z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o.o., Janczyce 50, 27-552 Baćkowice, Regon 260698163, NIP 8631698913, o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janczycach, gm. Baćkowice,

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 z dnia 12 listopada 2015 r., udzielającą Międzygminnemu Zakładowi Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o.o., Janczyce 50, 27-552 Baćkowice, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janczycach, gm. Baćkowice, w następujący sposób:

- 1) w punkcie II.2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na zakładzie podpunkt 4) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji otrzymuje brzmienie:

„4) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji.

Odpady zielone przed procesem kompostowania będą rozdrabniane na rozdrabniaczu. Następnie odpady będą formowane w pryzmy i w tej formie poddawane kompostowaniu na płycie. W miarę potrzeb odpady będą przerzucane mechanicznie.”

- 2) w punkcie II.3. Technologia przetwarzania odpadów podpunkt 4) kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji otrzymuje brzmienie:

„4) kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji

Odpady zielone przed procesem kompostowania będą rozdrabniane na rozdrabniaczu. Następnie odpady będą formowane w pryzmy i w tej formie poddawane kompostowaniu na płycie. W miarę potrzeb odpady będą przerzucane mechanicznie. ”

3) punkt III.1. Wytwarzanie odpadów podpunkt otrzymuje brzmienie:

„III. 1. Wytwarzanie odpadów

1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tab. 2 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. <u>Właściwości:</u> H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H7 – rakotwórcze, H14 – ekotoksyczne.	2,50
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład:</u> Opakowania tworzyw sztucznych po środkach ochrony roślin zanieczyszczone tymi środkami – chemia organiczna i nieorganiczna bądź środki biologiczne. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	10,00
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<u>Skład:</u> Odpady zawierają zanieczyszczenia ze zużytych przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych. <u>Właściwości:</u> odpady łatwopalne, H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H14 – ekotoksyczne.	0,40
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Skład:</u> Metale (metalowa obudowa) oraz tworzywa sztuczne lub celuloza i oleje (zanieczyszczone olejami wkłady filtracyjne). <u>Właściwości:</u> H5 – szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.	0,30
Razem				13,2
Odpady inne niż niebezpieczne				

1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). <u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.	1250,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.inn. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.	1620,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Skład:</u> wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.	530,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Skład: składają się z kilku warstw, najczęściej: papieru, folii – tworzywa sztucznego, rzadziej metalu. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	75,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO₃, SiO₂ i Na₂CO₃. Używane w procesie topniki: tlenki B₂O₃ i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej	2150,00

			używane jest szkło sodowe. <u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.	
6.	16 01 03	Zużyte opony	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z kauczuku syntetycznego wytwarzanego z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Zawierają polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Właściwości zbliżone do gumy. <u>Właściwości:</u> Odpady palne.	3,00
7.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	<u>Skład:</u> Odpady stanowiące frakcję >20mm powstające w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	340,00
8.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<u>Skład:</u> Odpady o frakcji do 20 mm powstające po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali. <u>Właściwości:</u> Odpady niepalne.	7800,00
9.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<u>Skład:</u> Odpady stanowiące stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, powstający w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	11800,00
10.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Skład:</u> Papier – spłśniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m ² . Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywną). <u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.	10,00
11.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Skład:</u> wszystkie metale żelazne, np.: metalowe elementy mebli, wyposażenia wnętrz, sprzętu sportowego, zabawek, elementy konstrukcyjne <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.	50,00

12.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Skład:</u> Wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.	10,00
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Skład:</u> Odpady zawierają w swoim składzie m.in.: elementy mebli, deski, frewniane materiały konstrukcyjne <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	150,00
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Skład:</u> Odpady zawierają w swoim składzie m.in. tworzywa sztuczne i metale, papier. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	35845,00
15.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	<u>Skład:</u> Rozdrobione odpady biodegradowalne, np. gałęzie, konary, choinki. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	4300,00
Razem				65933,00

2) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami.
2. Bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymywania w dobrym stanie technicznym.
3. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny.
4. Postępowanie z odpadami w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko, w tym przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

3) sposoby dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Wytwarzane odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi sp. z o.o.,

Janczyce 50, 27-552 Baćkowice.

Wytwarzane odpady niebezpieczne winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Pozostałe wytwarzane odpady winny być zagospodarowywane na terenie zakładu bądź przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Tab. 3 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w 2 pojemnikach z tworzywa sztucznego o pojemności 1000 litów każdy, w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane w 2 pojemnikach z tworzywa sztucznego – 1 beczka 220 litrów, 1 beczka 60 litrów, w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w 2 pojemnikach z tworzywa sztucznego – beczkach o pojemności 80 litrów każda, w boksie przystosowanym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.
3.	15 01 04 ¹⁾	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej lub luzem na placu magazynowym nr II.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem w boksie na surowce wtórne
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem na placu magazynowym nr I.
7.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady nie będą magazynowane.
8.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane.
9.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane.
10.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.
11.	19 12 02 ¹⁾	Metale żelazne	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej lub luzem na placu magazynowym nr II.

12.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w 2 kontenerach o pojemności 7 m ³ każdy w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady nie będą magazynowane.
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w belach na placu magazynowym nr II.
15	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane.

1) odpady o kodzie 15 01 04 i 19 12 02 będą magazynowane zamienne

4) warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Plac magazynowy nr I:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 10 dm³/s,
 - 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,
- Strefę pożarową SP3 do której należy plac magazynowy nr I należy wyposażyć w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:
- 2 gaśnice przewożne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,
 - 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m.

2. Plac magazynowy nr II:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 10 dm³/s,
 - 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,
- Strefę pożarową SP2 do której należy plac magazynowy nr II należy wyposażyć w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:
- 2 gaśnice przewożne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,
 - 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m,
 - gaśnica przewoźna o masie 50kg i skuteczności gaśniczej AB.

3. Wiata magazynowa:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,
- 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,
- zapewnienie drogi pożarowej.

4. Boksy na surowce wtórne i boks na odpady problemowe:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,
- 1 gaśnica proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,

- zapewnienie drogi pożarowej.

5. Budynek magazynowy:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,
- 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,
- zapewnienie drogi pożarowej.

Strefę pożarową SP1 do której należy budynek magazynowy, boks magazynowe, boks na odpady problemowe, wiata magazynowa należy wyposażać w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,
- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m,
- gaśnica przewoźna o masie 50kg i skuteczności gaśniczej AB.

6. Hala sortowni:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,
- 4 hydranty wewnętrzne,
- 4 gaśnice proszkowe o skuteczności gaśniczej ABC o masie co najmniej 4 kg - umieszczone w obrębie budynku sortowni,
- 12 gaśnic proszkowych o skuteczności gaśniczej ABC o masie co najmniej 4 kg – umieszczonych na linii sortowniczej,
- zapewnienie drogi pożarowej,
- dwa punkty ze sprzętem gaśniczym wyposażone w:
 - 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,
 - 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m. ”

4) punkt III. 2. „Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach” otrzymuje brzmienie:

„III. 2. Zbieranie i przetwarzanie odpadów

III. 2.1. Zbieranie odpadów

1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tab. 4 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe

2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
4.	16 01 07*	Filtry olejowe
5.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
8.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepisze i żywice, inne niż wymienione w 20 01 27
9.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
10.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 160601, 160602 lub 160603 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
11.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 04	Opakowania z metali
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła
6.	16 01 03	Zużyte opony
7.	20 01 11	Tekstylia
8.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona będzie na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Spółka z o.o., Janczyce 50, 27-552 Baćkowice.

3) miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp z o.o., Janczyce 50, 27-552 Baćkowice.

Tab. 5 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe	Odpady magazynowane w 2 pojemnikach z tworzywa sztucznego o pojemności 1000 litów każdy,

		i smarowe	w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane w 2 pojemnikach z tworzywa sztucznego – 1 beczka 220 litrów, 1 beczka 60 litrów, w boksie przystosowanym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w 2 pojemnikach z tworzywa sztucznego – beczkach o pojemności 80 litrów każda, w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
5.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpady magazynowane w pojemniku z tworzywa sztucznego – 1 beczka 220 litrów, w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w pojemnikach na świetlówki, w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane w zadaszonym kontenerze o pojemności 10 m ³ , ustawionym na utwardzonej powierzchni przy boksie do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
8.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepisze i żywice, inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady magazynowane w pojemniku z tworzywa sztucznego – 1 beczka 220 litrów, w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
9.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane w pojemniku z tworzywa sztucznego – 1 beczka 80 litrów w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
10.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 160601, 160602 lub 160603 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w 2 pojemnikach przeznaczonych do magazynowania tego rodzaju odpadów, w boksie przystosowanym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
11.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane w zadaszonym kontenerze o pojemności 34 m ³ , ustawionym na utwardzonej powierzchni przy boksie do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.

3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej lub luzem na placu magazynowym nr II.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem w boksie na surowce wtórne.
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem na placu magazynowym nr I.
7.	20 01 11	Tekstylnia	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej
8.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego – 1 beczka 80 litrów w boksie przystosowanym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane w zadaszonym kontenerze o pojemności 7 m ³ , ustawionym na utwardzonej powierzchni przy boksie do magazynowania odpadów niebezpiecznych.

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tab. 6 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Plac magazynowy nr I	16 01 03	Zużyte opony	24,5	500,0	24,5	500,0
2.	Boks na surowce wtórne	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,0	20,0	1,0	20,0
3.	Plac magazynowy nr II	15 01 04	Opakowania z metali	2,0	5,0	2,0	5,0
4.	Wiata magazynowa	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0	10,0	3,3	60,5
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5	10,0		

		15 01 04	Opakowania z metali	0,5	0,5		
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,1	5,0		
		15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	1,0	30,0		
		20 01 11	Tekstylia	0,2	5,00		
5.	Boks na odpady niebezpieczne	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2	0,5	2,5	7,9
		15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05	0,1		
		16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	0,1		
		20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,2	0,4		
		20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,1	0,2		
		20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepisze i żywice, inne niż wymienione w 20 01 27	0,2	0,4		
		20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1	0,2		
		20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,1	1,0		
		20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 160601, 160602 lub 160603 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1,5	5,0		
6.	Kontener metalowy o poj. 10 m ³	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5,0	70,0	5,0	70,0
7.	Kontener metalowy o poj. 34 m ³	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	15,0	50,0	15,0	50,0
8.	Kontener metalowy o poj. 7 m ³	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	4,0	90,0	4,0	90,0

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 57,3 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 803,4 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tab. 7 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowy nr I	25,0
2.	Boksy na surowce wtórne	54,0
3.	Plac magazynowy nr II	86,0
4.	Wiata magazynowa	89,2
5.	Boks na odpady niebezpieczne	4,65
6.	Kontener metalowy o poj. 10 m ³	5,0
7.	Kontener metalowy o poj. 34 m ³	15,0
8.	Kontener metalowy o poj. 7 m ³	4,0
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		282,85

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tab. 8 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Plac magazynowy nr I	218,7
2.	Boksy na surowce wtórne	183,60
3.	Plac magazynowy nr II	762,72
4.	Wiata magazynowa	391,25
5.	Boks na odpady niebezpieczne	4,652
6.	Kontener metalowy o poj. 10 m ³	5,0
7.	Kontener metalowy o poj. 34 m ³	15,0
8.	Kontener metalowy o poj. 7 m ³	4,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		1584,922

7) opis metody zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. W ramach zbierania dopuszcza się wstępne sortowanie odpadów w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów. Odpady winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

8) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Plac magazynowy nr I:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 10 dm³/s,
 - 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,
- Strefę pożarową SP3 do której należy plac magazynowy nr I należy wyposażać w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:
- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,
 - 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m.

2. Plac magazynowy nr II:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 10 dm³/s,
 - 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,
- Strefę pożarową SP2 do której należy plac magazynowy nr II należy wyposażać w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:
- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,
 - 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m,
 - gaśnica przewoźna o masie 50kg i skuteczności gaśniczej AB.

3. Wiata magazynowa:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,
- 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,
- zapewnienie drogi pożarowej.

4. Boksy na surowce wtórne i boks na odpady problemowe:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,
- 1 gaśnica proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,
- zapewnienie drogi pożarowej.

5. Budynek magazynowy:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,
- 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,
- zapewnienie drogi pożarowej.

Strefę pożarową SP1 do której należy budynek magazynowy, boks magazynowe, boks na odpady problemowe, wiata magazynowa należy wyposażać w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,
- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m,
- gaśnica przewoźna o masie 50kg i skuteczności gaśniczej AB.

9) dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

III. 2.2. Przetwarzanie odpadów

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tab. 9 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	34 000,00
Razem			34 000,00

Tab. 10 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	400,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	700,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	250,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	40,00

5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	550,00
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,00
7.	19 12 01	Papier i tektura	5,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	32045,00**
Razem			34 000,00

** w tym 12 000 Mg /rok odpadów przeznaczonych do biostabilizacji

Tab. 11 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 650,00
2.	20 01 01	Papier i tektura	350,00
Razem			4 000,00

Tab. 12 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	850,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	920,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	280,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	35,00
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	5,00
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1900,00
Razem			4 000,00

b) biologiczne przetwarzanie odpadów wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych

Tab. 13 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,00
Razem			12 000,00

Tab. 14 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	11 000,00
Razem			11 000,00

Tab. 15a Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D13) – przesiewanie na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	11 000,00
Razem			11 000,00

Tab. 15b Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D13) – po przesianiu na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 500,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	7500,00
Razem			11 000,00

c) kompostowanie odpadów

Tab. 16a Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do rozdrobnienia przed procesem kompostowania (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 300,00
Razem			4 300,00

Tab. 16b Rodzaj i masa odpadów powstających po rozdrobnieniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 300,00
Razem			4 300,00

Tab. 16c Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do kompostowania odpadów (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	400,00
2.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	400,00

3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 800,00
nie więcej niż			5 800,00

Tab. 16d Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia w instalacji do kompostowania odpadów (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu lub produktu	Masa odpadu lub produktu [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	*4300,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	**4300,00
3.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	340,0
Razem nie więcej niż			4 640,00

* w przypadku jeśli przekompostowany materiał nie spełnia wymagań dla celów nawozowych ale spełnia kryteria określone w przepisach w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach.

** w przypadku jeśli przekompostowany materiał nie spełnia wymagań dla celów nawozowych i nie spełnia kryteria określone w przepisach w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach.

Efektem procesu kompostowania będzie środek poprawiający właściwości gleby pn. „Agrokompost” (decyzja Ministra rolnictwa i rozwoju Wsi nr G-972/20 z dnia 09.12.2020 r.) wytwarzany w masie do 4300,00 Mg/rok.

d) instalacja do segregacji szkła

Tab. 17a Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do segregacji szkła (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 01 02	Szkło	1700,00
Razem			1700,00

Tab. 17b Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia w instalacji do segregacji szkła

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1600,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,00
Razem			1700,00

e) rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych

Tab.18a Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do rozdrobnienia (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2000,00
Razem			2000,00

Tab.18b Rodzaj i masa odpadów powstałych w wyniku przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	50,00
2.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	150,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1800,00
Razem			2000,00

f) przetwarzanie odpadów w instalacji do składowania odpadów

Tab. 19a Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w ciągu roku - wykorzystanie na warstwy izolacyjne, (proces R3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	*7800,00

** zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów oraz dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach*

Tab. 19b Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie na warstwy izolacyjne (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	*1000,00
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1000,00
3.	17 01 02	Gruz ceglany	1000,00
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000,00
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06	1000,00
6.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	1000,00
7.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	1000,00

** zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów oraz dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach*

Tab. 19c Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg technologicznych (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	700,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	700,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	700,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06	700,00
5.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	700,00
6.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	700,00

Tab. 20 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów – wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2000,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	2000,00
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2000,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2000,00
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	2000,00
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2000,00
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2000,00
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2000,00
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2000,00
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2000,00
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2000,00
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2000,00
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2000,00
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2000,00
17.	16 01 03	Zużyte opony	2000,00
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2000,00

19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2000,00
20.	17 01 02	Gruz ceglany	2000,00
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2000,00
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2000,00
23.	ex 17 01 80	Tynki	2000,00
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2000,00
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2000,00
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2000,00
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2000,00

Tab. 21 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2000,00
2.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	6000,00

Tab. 22 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów – wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2000,00
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2000,00

Tab. 23 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów (proces D5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,0
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,0

3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	14800,0
4.	19 08 01	Skratki	1000,0
5.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1000,0
6.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1000,0
7.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1000,0
8.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1000,0
9.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1000,0
10.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	1000,0
11.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	1000,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	22320,5
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1000,0
14.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1000,0
15.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1000,0
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1000,0
17.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5000,0
Razem nie więcej niż			53 120,5

2) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

W ramach działalności prowadzonej w Zakładzie Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o., Janczyce 50, 27-552 Baćkowice, zachodzi mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, przetwarzanie odpadów surowcowych z selektywnej zbiórki, kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji, segregacja szkła oraz przetwarzanie odpadów w instalacji do składowania odpadów. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych składa się z części mechanicznej, gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów w procesie R12 oraz części biologicznej, gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów w procesie D8 w bioreaktorach. Dojrzewanie biostabilizatu odbywa się na płycie kompostowej. Po zakończonej biostabilizacji odpady są przesiewane na przesiewaczu bębnowym o oczku 20 mm celem uzyskania frakcji < 20 mm, tj. kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (odpady o kodzie 19 05 03) oraz frakcji > 20 mm, tj. stabilizatu (odpady o kodzie 19 05 99). Instalację do kompostowania odpadów stanowi płyta kompostowa, gdzie zachodzi biologiczne przetwarzanie odpadów w procesie R3. Odpady zielone przed procesem kompostowania będą rozdrabniane na rozdrabniaczu. Następnie odpady będą formowane w pryzmy i w tej formie poddawane kompostowaniu na płycie. Kompostowanie ma na celu uzyskanie środka poprawiającego właściwości gleby pn. „Agrokompost” w masie do 4300,00 Mg/rok. Przekompostowany materiał poddawany jest badaniom pod kątem spełnienia wymagań dla celów nawozowych dokonancesjonowania i sprzedaży. Odpady powstałe po procesie kompostowania poddawane są procesom odzysku na składowisku odpadów (odpady o kodzie 19 05 03) lub

unieszkodliwieniu w procesie D5 (odpady o kodach: 19 05 99 i 19 05 02). W ramach eksploatacji składowiska prowadzony jest odzysk odpadów, polegający na m.in. na wykorzystaniu odpadów na składowisku do tworzenia warstw izolacyjnych, budowy tymczasowych dróg technologicznych oraz do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony. Odpady przewidziane do unieszkodliwiania w procesie D5 deponowane są na eksploatowanej kwaterze składowiska.

Roczne moce przerobowe instalacji:

a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów zapewniająca:

- mechaniczne przetwarzanie odpadów – 34 000,00 Mg/rok,

- biologiczne przetwarzanie odpadów – 12 000,00 Mg/rok¹⁾,

b) instalacja do kompostowania odpadów – 5 800,00 Mg/rok¹⁾,

¹⁾ - Całkowita przepustowość placu kompostowania/stabilizacji odpadów nie przekroczy 16 800 Mg/rok.

c) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki - sortownia odpadów – 4 000,00 Mg/rok,

d) instalacja do przetwarzania szkła - sortownia – 1 700 Mg/rok.

e) instalacja do rozdrabniania odpadów:

- przewidzianych do procesu kompostowania – 4 300 Mg/rok

- wielkogabarytowych – 2 000 Mg/rok,

f) instalacja do składowania odpadów:

- unieszkodliwianie odpadów – 53 120,00 Mg/rok,

- odzysk odpadów – 15 000,00 Mg/rok.

Metody przetwarzania odpadów:

a) R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),

b) R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,

c) R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,

d) D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),

e) D8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

f) D13 - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania zostaną przekazane uprawnionym podmiotom

w celu dalszego zagospodarowania lub zostaną unieszkodliwione bądź poddane procesom odzysku na składowisku odpadów.

3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tab. 24 Miejsce i sposób magazynowanych odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej
3.	15 01 04 ¹⁾	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej lub luzem na placu magazynowym nr II
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane luzem w sortowni odpadów
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem w boksie na surowce wtórne
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu przystosowanym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w wiacie magazynowej
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej
9.	19 12 02 ¹⁾	Metale żelazne	Odpady magazynowane w belach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej lub luzem na placu magazynowym nr II
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w 2 kontenerach 7 m ³ w wiacie magazynowej
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady nie będą magazynowane.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w belach na placu magazynowym nr II
13.	20 01 01	Papier i tektura	Magazynowane luzem w wydzielonym miejscu w hali sortowni odpadów
14.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane luzem w budynku magazynowym
15.	20 03 01	Niesegregowane odpady komunalne	Magazynowane luzem w sortowni odpadów

1) odpady o kodzie 15 01 04 i 19 12 02 będą magazynowane zamienne

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tab. 25 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Hala sortowni odpadów	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	36,00	3650,00	95,00	38 000,00
		20 01 01	Papier i tektura	9,00	350,00		
		20 03 01	Niesegregowane odpady komunalne	50,00	34000,00		
2.	Plac magazynowy nr II	15 01 04 ¹	Opakowania z metali	38,00	530,00	84,00	6530,00
		19 12 02 ¹⁾	Metale żelazne	38,00	530,00		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	46,00	6000,00		
3.	Wiata magazynowa	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	29,00	1250,00	85,90	3025,00
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	34,50	1620,00		
		15 01 04	Opakowania z metali	4,50	50,00		
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	9,90	75,00		
		15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	1,00	10,00		
		19 12 01	Papier i tektura	5,00	10,00		
		19 12 03	Metale nieżelazne	2,00	10,00		
4.	Boksy na surowce wtórne	15 01 07	Opakowania ze szkła	53,00	2150,00	53,00	2150,00
5.	Budynek magazynowy	20 01 02	Szkło	400,00	1700,00	400,00	1700,00

1) odpady o kodzie 15 01 04 i 19 12 02 będą magazynowane zamienne

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 717,90 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 51405,00 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tab. 26 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Sortownia odpadów	95,00
2.	Plac magazynowy nr II	86,00
3.	Wiata magazynowa	89,20
4.	Boksy na surowce wtórne	54,00
5.	Budynek magazynowy	400,00
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		724,2

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tab. 27 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Sortownia odpadów	310,99
2.	Plac magazynowy nr II	762,72
3.	Wiata magazynowa	391,25
4.	Boksy na surowce wtórne	183,60
5.	Budynek magazynowy	401,63
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		2050,19

7) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Plac magazynowy nr I:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 10 dm³/s,

- 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,

Strefę pożarową SP3 do której należy plac magazynowy nr I należy wyposażyć w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,

- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,

- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m.

2. Plac magazynowy nr II:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 10 dm³/s,

- 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,

Strefę pożarową SP2 do której należy plac magazynowy nr II należy wyposażyć w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,

- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,

- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m,

- gaśnica przewoźna o masie 50kg i skuteczności gaśniczej AB.

3. Wiata magazynowa:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,

- 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,

- zapewnienie drogi pożarowej,

4. Boksy na surowce wtórne i boks na odpady problemowe:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,

- 1 gaśnica proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,

- zapewnienie drogi pożarowej.

5. Budynek magazynowy:

- zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,

- 2 gaśnice proszkowe o masie 6 kg dostosowane do gaszenia pożarów ABC,

- zapewnienie drogi pożarowej.

Strefę pożarową SP1 do której należy budynek magazynowy, boksy magazynowe, boks na odpady problemowe, wiata magazynowa należy wyposażyć w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,

- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,
- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m,
- gaśnica przewoźna o masie 50kg i skuteczności gaśniczej AB.

6. Hala sortowni:

- a) zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych – 20 dm³/s,
- b) 4 hydranty wewnętrzne,
- c) 4 gaśnice proszkowe o skuteczności gaśniczej ABC o masie co najmniej 4 kg - umieszczone w obrębie budynku sortowni,
- c) 12 gaśnic proszkowych o skuteczności gaśniczej ABC o masie co najmniej 4 kg – umieszczonych na linii sortowniczej,
- d) zapewnienie drogi pożarowej,
- e) dwa punkty ze sprzętem gaśniczym wyposażone w:
 - 2 gaśnice przewoźne po 25 kg środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej 55A i 183B każda,
 - 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2m x 3m.

8) dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.”

Uzasadnienie

Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp z o.o., Janczyce 50, 27-552 Baćkowice wystąpił do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z wnioskiem znak: L. Dz. MZGOK/117/2023 z dnia 18 września 2023 r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 z dnia 12 listopada 2015 r. ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janczycach, gm. Baćkowice.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono, że na terenie zakładu, eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpiecznie i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę, o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg,
- 2) instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, tj. instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych.

Przedmiotowe instalacje kwalifikowane są jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b i ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowe instalacje zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji ze względu na miejsce ich lokalizacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega m.in. na dodaniu do zbierania odpadu o kodzie 20 01 11 Tekstylii oraz weryfikacji maksymalnych mas zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w ciągu roku. Zmiana dotyczy również weryfikacji ilości odpadów wytwarzanych w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach obowiązującej przepustowości oraz ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do kompostowania, a także weryfikacji maksymalnych mas odpadów przetwarzanych i powstających po przetworzeniu, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w ciągu roku. Ponadto wniosek dotyczy doposażenia instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów, na którym również rozdrabniane będą odpady o kodzie 20 03 07 Odpady wielkogabarytowe oraz zwiększenia ilości odpadów ulegających biodegradacji przeznaczonych do kompostowania do ilości 5 800 Mg/rok, przy pozostawieniu całkowitej przepustowości placu kompostowania/stabilizacji odpadów na obecnym poziomie 16 800 Mg/rok. Zakres zmiany dotyczy również rezygnacji z magazynowania odpadów na placu magazynowym nr III oraz weryfikacji rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D5 z zachowaniem dotychczasowej rocznej mocy przerobowej.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji

w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia dodatkowych informacji. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: PK-II.7222.17.2023 z dnia 2 października 2023 r. zwrócił się do strony o przedłożenie stosownych dokumentów. W odpowiedzi wnioskodawca pismem z dnia 12 października 2024 r. złożył wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Pismem znak: PK-II.7222.17.2023 z dnia 26 października 2023 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

W wyniku analizy merytorycznej przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedłożony wniosek wymaga złożenia przez wnioskodawcę dodatkowych wyjaśnień w zakresie gospodarki odpadami. Wobec tego pismem znak: PK-II.7222.17.2023 z dnia 10 stycznia 2025 r. zwrócono się do Spółki o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Strona pismem znak: L. Dz. MZGOK/15/2025 z dnia 14 stycznia 2025 r. złożyła wymagane uzupełnienia i wyjaśnienia.

Po dokonaniu uzupełnienia wniosek spełnił wymagania aktualnie obowiązujących przepisów prawa.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) tut. Organ pismem znak: PK-II.7222.17.2023 z dnia 19 grudnia 2023 r. wystąpił z wnioskiem do Wójta Gminy Baćkowice o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Wójt Gminy Baćkowice postanowieniem znak: OŚ.6221.4.2023 z dnia 29 grudnia 2023 r. wydał pozytywną opinię.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: PK-II.7222.17.2023 z dnia 19 grudnia 2023 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Opatowie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym.

Pismem znak: L. Dz. MZGOK/3/2024 z dnia 4 stycznia 2025 r. strona zwróciła się z wnioskiem o zawieszenie prowadzonego postępowania w związku z przedłużającą się realizacją zadania polegającego na budowie ściany oddzielenia pożarowego dla wiaty magazynowej i placu magazynowania odpadów. W odpowiedzi na powyższe Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: PK-II.7222.17.2023 z dnia 15 stycznia 2024 r. zawiesił przedmiotowe postanowienie. Pismem PK-II.7222.17.2023 z dnia 15 stycznia 2024 r. jednocześnie poinformował Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Opatowie o powyższym fakcie.

Pismem znak: L. Dz. MZGOK/117/2024 z dnia 28 listopada 2024 r. strona zwróciła się z wnioskiem o podjęcie zawieszonego postępowania. Do wniosku dołączono m.in. korektę

wniosku, nowy operat przeciwpożarowy, postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Opatowie znak: PZ.5268.11.2024 z dnia 20 listopada 2024 r. wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz decyzję Wójta Baćkowice znak: OŚ.6220.4.2021/2022/2023/2024 o środowiskowych uwarunkowaniach dla realizacji przedsięwzięcia pn. „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów”.

Postanowieniem znak: RKŚ-VI.7222.14.2024 z dnia 16 grudnia 2024 r. tut. Organ podjął prowadzone postępowanie. Pismami znak: RKŚ-VI.7222.14.2024 z dnia 18 grudnia 2024 r. oraz 28 stycznia 2025 r. poinformował Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Opatowie o podjęciu postępowania oraz przekazał korektę wniosku wraz jej uzupełnieniem. Komendant Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Opatowie, po przeprowadzeniu kontroli w dniach 17-18 lutego 2025 r. postanowieniem znak: PZ.5268.11.2024 z dnia 18 lutego 2025 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

W dniu 22 stycznia 2024 r. przedstawiciel tut. Organu przeprowadził dowód z oględzin na terenie, na którym prowadzona jest działalność związana z eksploatacją instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janczycach, gm. Baćkowice. Na podstawie dokonanych oględzin stwierdzono, że miejsca magazynowania odpadów są opisane i oznakowane. Teren instalacji jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, a także monitorowany, a informacje zawarte we wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

W związku z istotną korektą wniosku, tut. Organ pismem znak: RKŚ-VI.7222.14.2024 z dnia 28 stycznia 2024 r. zwrócił się ponownie do Wójta Gminy Baćkowice o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Wójt Gminy Baćkowice nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zwanej dalej k.p.a., dlatego stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: RKŚ-VI.7222.14.2024 z dnia 6 marca 2025 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. Spółka pismem znak: L. Dz. MZGOK/35/2025 z dnia 11 marca 2025 r. poinformowała tut. Organ, że w dniu 27 listopada 2024 r. przekazała tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej nr MSP0000375 TUZ Towarzystwo Ubezpieczeń Wzajemnych obejmujące swoim zakresem ww. zabezpieczenie roszczeń. Polisa została zawarta na okres do 10 grudnia 2025 r. i będzie kontynuowana w kwocie określonej postanowieniem.

Pismem znak: RKŚ-VI.7222.14.2024 z dnia 19 marca 2025 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 5 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzysta z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 572) organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 214 ust. 5 ustawy Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego pozwolenia zintegrowanego.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym tut. Organ w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku w niniejszej decyzji dodano do zbierania odpad o kodzie 20 01 11 Tekstylii oraz dokonano weryfikacji maksymalnych mas zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w ciągu roku. Zmiana dotyczy również weryfikacji ilości odpadów wytwarzanych w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach obowiązującej przepustowości oraz ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do kompostowania, a także weryfikacji maksymalnych mas odpadów przetwarzanych i powstających po przetworzeniu, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w ciągu roku. W niniejszej decyzji dodano zapisy dotyczące doposażenia instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów, na którym również rozdrabniane będą odpady o kodzie 20 03 07 Odpady wielkogabarytowe oraz zwiększono ilości odpadów ulegających biodegradacji przeznaczonych do kompostowania do ilości 5 800 Mg/rok, przy pozostawieniu całkowitej przepustowości placu kompostowania/stabilizacji odpadów na obecnym poziomie 16 800 Mg/rok. Zakres zmiany dotyczy również rezygnacji z magazynowania odpadów na placu magazynowym nr III oraz weryfikacji rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia w procesie D5 z zachowaniem dotychczasowej rocznej mocy przerobowej.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów

zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.
Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Międzygminny Zakład Gospodarki
Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o.
Janczyce 50, 27-552 Baćkowice

2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Wójt Gminy Baćkowice
Baćkowice 84, 27-552 Baćkowice