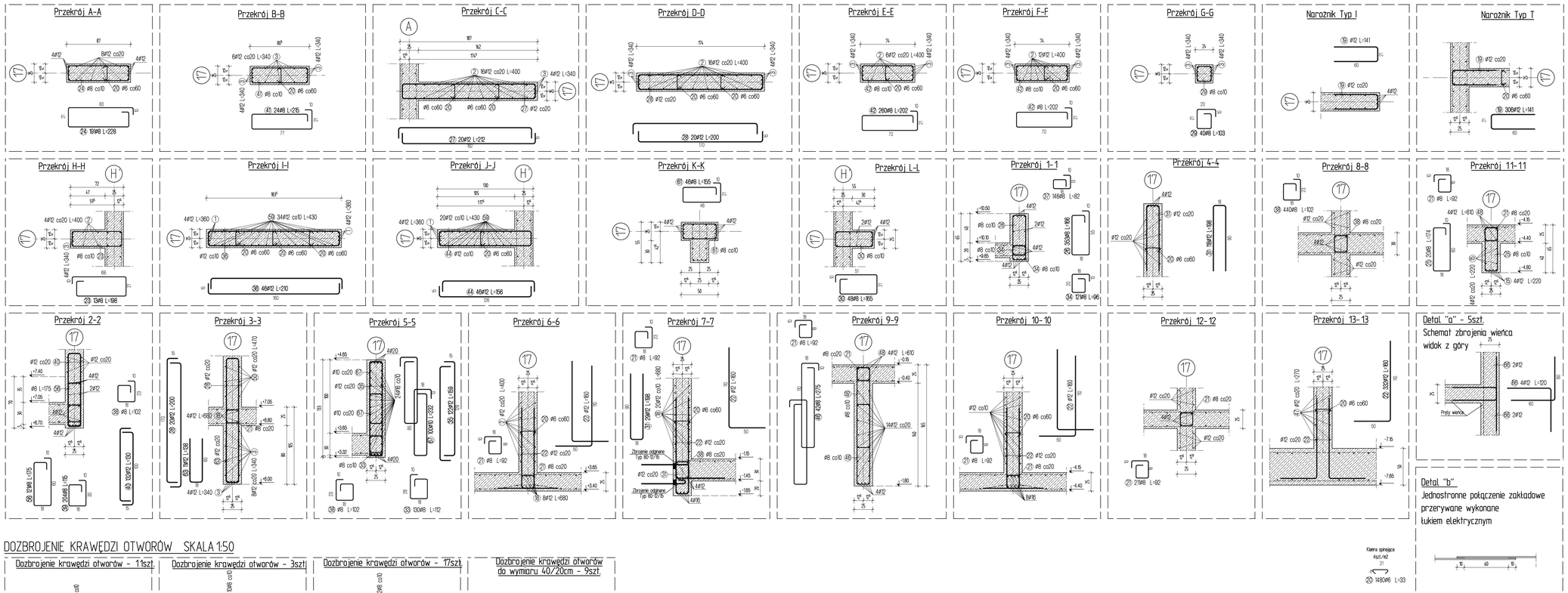
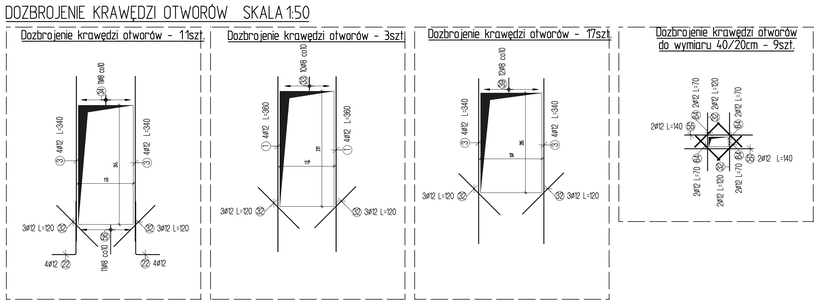
RYSUNEK SZALUNKOWO-ZBROJENIOWY ŚCIANY W OSI "17" SKALA 1:50 (1:25)

PRZEKROJE I DETALE SKALA 1:25



DOZBROJENIE KRAWĘDZI OTWORÓW SKALA 1:50



UWAGI

Beton B45
Stal RB500W
otulenie:
- stropy , ściany: 2cm,
- podciągi, słupy: 3,5cm

1. RYSUNKI KOSTRUKCYJNE ŁĄCZNIE Z PROJEKTEM ARCHITEKTONICZNYM.
2. POZIOM POSADZKI PARTERU =0,00 ODPOWIADA RZĘDNEJ =108,50m n.p.m.
3. WSZYSTKIE WYMIARY PODANE NA RYSUNKU NALEŻY BEZWZGLĘDNIE KAŻDORAZOWO PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC SPRAWDZIĆ NA MIEJSCU BUDOWY I W PRYPADKU RÓŻNIC BEZWZTORNIE SIĘ Z PROJEKTANTEM.
4. ELEMENTY KONSTRUKCYJNE WYKONYWANE W SZALUNKACH WIELOKROTNYCH.
5. STOSOWAĆ BETON WYTRZYMAŁOŚCI NIE MNIEJSZEJ NIŻ B45 DO BETONU ZA SZALUNKIEM.
6. STOSOWAĆ BETON O KONSYSTENCJI S4 DO BETONU ZA SZALUNKIEM.
7. DODATKI DO BETONU NALEŻY DOBRAĆ W ZALEŻNOŚCI OD WARUNKÓW ATMOSFERYCZNYCH I WYMAGA TECHNOLOGICZNE WYKONAWCZE GWARANTUJĄCE SZCZELNOŚĆ BETONU.
8. MIESZANKĘ BETONOWĄ ZAGĘSZCZAĆ ZA POMOCĄ WIBRATORÓW WGŁĘBNYCH.
9. PRZERWY W BETONOWANIU ZAGĘSZCZAĆ ZA POMOCĄ WIBRATORÓW WGŁĘBNYCH.
10. PRONIKNOŚĆ BETONU KONTROLOWAĆ WYTRZYMAŁOŚCIOMIERZEM ORAZ OKRESLAĆ WYTRZYMAŁOŚĆ BETONU ORAZ SKŁADU MIESZANKI.
11. ELEMENTY KONSTRUKCYJNE WYKONYWANE W SZALUNKACH WIELOKROTNYCH.
12. ŁĄCZENIE ZBROJENIA NIE POWINNO PRZESKADZAĆ ANI DODATNIA STRZAŁKA POWINNA WYNOSIĆ MIN 3% W RZUTOWOJ ELEMENTU.
13. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTEM INSTALACJI KONSTRUKCYJNYCH.
14. MATERIAŁY UŻYTE DO BUDOWY POWINNY POSIADAĆ ATESTY DO STOSOWANIA W BUDOWNICTWIE. PRZED ICH ZASTOSOWANIE WAŁCZY ZAPOZNAĆ SIĘ Z KARTĄ TECHNICZNĄ WYROBU.
15. PRĘTY ŁĄCZONE NA ZAKŁAD UKŁADAĆ NAPRZEMIENNIE.

ZESTAWIENIE STALI

Poz.	Sztuk	śr. (mm)	Długość (m)	Całk. długość (m)	Wymiary (kg/m)	Całk. masa (kg)
1	182	12	3.80	691.20	0.888	613.79
2	214	12	4.00	856.00	0.888	760.13
3	1402	12	3.40	1536.80	0.888	1364.66
4	8	12	6.50	52.00	0.888	46.18
5	14	12	10.40	145.60	0.888	129.29
6	8	12	3.00	24.00	0.888	21.31
7	24	12	7.50	180.00	0.888	159.84
8	0	16	7.30	0.00	1.560	0.00
9	8	12	8.00	48.00	0.888	42.62
10	32	12	2.00	64.00	0.888	56.83
11	4	12	5.50	22.00	0.888	19.54
12	8	20	12.00	96.00	2.470	237.12
13	38	12	6.20	295.20	0.888	262.14
14	36	12	5.00	180.00	0.888	159.84
15	26	12	2.20	57.20	0.888	50.79
16	8	20	5.00	40.00	2.470	98.80
17	50	12	12.00	600.00	0.888	532.80
18	94	12	6.80	639.20	0.888	567.61
19	306	12	1.41	431.46	0.888	383.14
20	480	6	0.33	468.40	0.222	104.42
21	271	8	0.67	184.12	0.395	76.68
22	332	12	1.80	531.20	0.888	471.71
23	13	8	1.98	25.74	0.395	10.17
24	191	8	2.28	435.48	0.395	172.01
25	20	8	1.74	34.80	0.395	13.75
26	353	8	1.86	585.98	0.395	231.46
27	20	12	2.12	42.40	0.888	37.65
28	40	12	2.00	80.00	0.888	71.04
29	40	8	1.03	41.20	0.395	16.27
30	48	8	1.65	79.20	0.395	31.28
31	167	12	1.98	330.08	0.888	293.46
32	417	12	1.20	500.40	0.888	444.36
33	100	8	1.12	145.60	0.395	57.51
34	171	8	0.98	116.16	0.395	45.88
35	172	12	1.58	160.88	0.888	172.25
36	48	12	2.10	96.60	0.888	85.78
37	148	8	0.82	119.72	0.395	47.29
38	440	8	1.02	448.80	0.395	177.28
39	204	8	1.15	234.60	0.395	92.67
40	102	12	1.30	171.60	0.888	152.38
41	24	8	2.15	51.60	0.395	20.38
42	280	8	2.57	535.20	0.395	207.45
43	178	12	5.40	961.20	0.888	853.55
44	48	12	1.56	71.76	0.888	63.72
45	38	12	4.40	167.20	0.888	148.47
46	42	8	2.75	115.50	0.395	45.62
47	66	12	2.70	178.20	0.888	158.24
48	8	12	6.10	48.80	0.888	43.33
49	42	12	3.30	147.00	0.888	130.54
50	28	12	4.70	131.60	0.888	116.86
51	76	12	4.80	364.80	0.888	323.94
52	20	12	8.40	168.00	0.888	149.15
53	20	12	4.50	90.00	0.888	79.92
54	98	12	2.30	225.40	0.888	200.16
55	178	12	1.40	249.20	0.888	221.29
56	101	8	1.75	273.75	0.395	83.64
57	24	12	8.80	206.40	0.888	183.28
58	16	12	10.00	160.00	0.888	142.08
59	70	12	4.30	301.00	0.888	267.29
60	20	12	5.60	112.00	0.888	99.46
61	46	8	1.55	71.30	0.395	28.16
62	9	12	3.40	27.20	0.888	24.15
63	12	12	1.38	15.18	0.888	13.48
64	72	12	0.70	50.40	0.888	44.76
65	16	16	7.20	115.20	1.560	182.02
66	76	12	1.20	91.20	0.888	80.96
67	100	10	2.32	232.00	0.617	143.14
68	24	16	12.00	288.00	1.560	455.04
69	24	16	5.00	120.00	1.560	189.60
70	4	16	6.00	24.00	1.560	37.92
71	4	16	7.80	31.20	1.560	49.30
Masa całk. (kg)						13067.71

Zestawienie stali wg średnic

Średnica (mm)	Dług. całk. (m)	Masa (kg/m)	Masa całk. (kg)
8.00	468.40	0.222	104.42
8.00	34336.70	0.395	13567.62
10.00	232.00	0.617	143.14
12.00	11496.44	0.888	10208.84
16.00	578.40	1.560	902.87
20.00	136.00	2.470	335.92
Masa całkowita (kg)			13067.71

BMT - BIURO KONSTRUKCYJNE
Al. Jana Pawła II 39/6, 83-200 Starogard Gdański
Tel 0587751544 Fax 0587751547

INWESTOR: Filharmonia Świętokrzyska
Kielce 25-304, Plac Moniuszki 2b

OBIEKT: FILHARMONIA ŚWIĘTOKRZYSKA - MIĘDZYNARODOWE CENTRUM KULTURI, Kielce, ul. Żeromskiego 12

AUTORZY: inż. Marcin Trzewik POM/0041/POOM/05
mgr inż. Roman Radowski 1170/GS/84
stud. Marta Kaliszewska
stud. Marcin Kotfewski

SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Roman Radowski 1170/GS/84
DATA OPRACOWANIA: MAJ 2009

TYTUŁ RYSUNKU: RYSUNEK SZALUNKOWO-ZBROJENIOWY ŚCIANY W OSI 17
SKALA: 1:50, 1:25
RZUTY/PRZEKROJE:

NR RYSUNKU: PW / K / 11.17 / -

NR PROJEKTU:
DATA ODDANIA: 2009-04-30
NR STRONY:

BRANŻA: KONSTRUKCJA
ZAKRES PROJEKTU: PROJEKT WYKONAWCZY - TOM III

Prawa autorskie zastrzeżone. Ustawa o dniu 4 lutego 1994 o Prawie Autorskim i Prawach Pokrewnych (Dz.U.nr 80 z 2000r. poz.904).